



Wpływ wyboru podstaw technologicznych na dokładność obróbki w procesie frezowania

STEM4inclusive schools
WP2 – Narzędzia

-1-



The European Commission support for the production of this publication does not constitute an endorsement of the contents which reflects the views only of the authors, and the Commission cannot be held responsible for any use which may be made of the information contained therein.



Co-funded by
the European Union



Podstawy technologiczne

- Aby zapewnić położenie obrabianej powierzchni na obrabiarkach, części są mocowane na stole maszynowym lub w urządzeniu, które zapewnia kontrolowane położenie względem krawędzi skrawających narzędzia i kierunku posuwu. Położenie to zapewniają bazy technologiczne, którymi mogą być:
 - bazy ustawiające;
 - bazy prowadzące;
 - bazy podporowe.



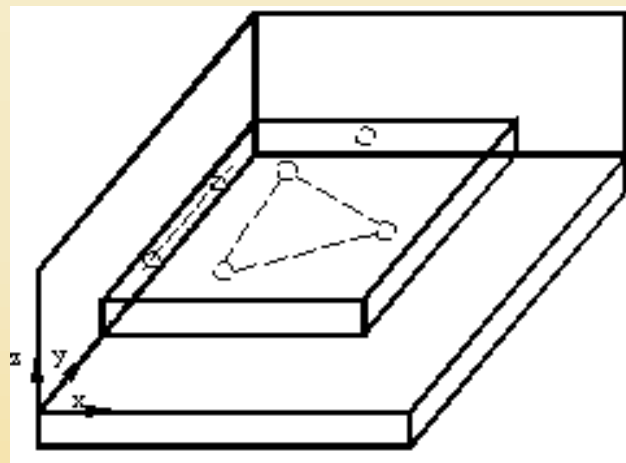
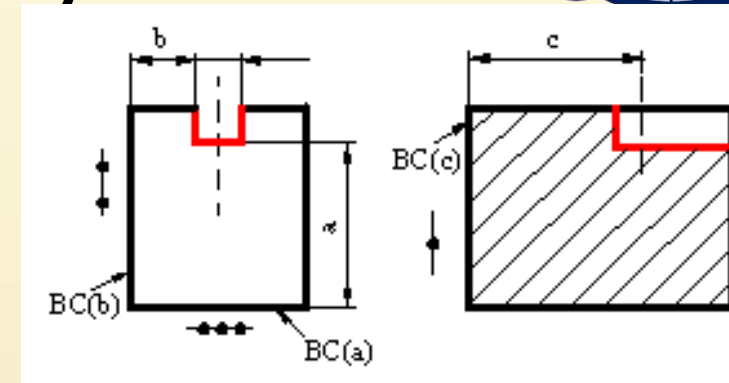


Wpływ wyboru baz technologicznych

Podstawy położenia – to powierzchnie półproduktu, na których przyjęto 3 stopnie swobody.

Podstawy prowadzące – to powierzchnie półproduktu, na których przyjęto 2 stopnie swobody.

Podstawy podporowe – to powierzchnie półproduktu, na których przyjęto jeden stopień swobody.



Ruchy tłumione	O _x	O _y	O _z
t	*	*	*
r	*	*	*

Fig.





Wpływ wyboru baz technologicznych

We wszystkich trzech przypadkach dokładność wymiaru funkcjonalnego L jest obliczana dla partii części o średnicy D i tolerancji δD . Błąd bazowy jest różny w trzech przypadkach.

-4-



The European Commission support for the production of this publication does not constitute an endorsement of the contents which reflects the views only of the authors, and the Commission cannot be held responsible for any use which may be made of the information contained therein.

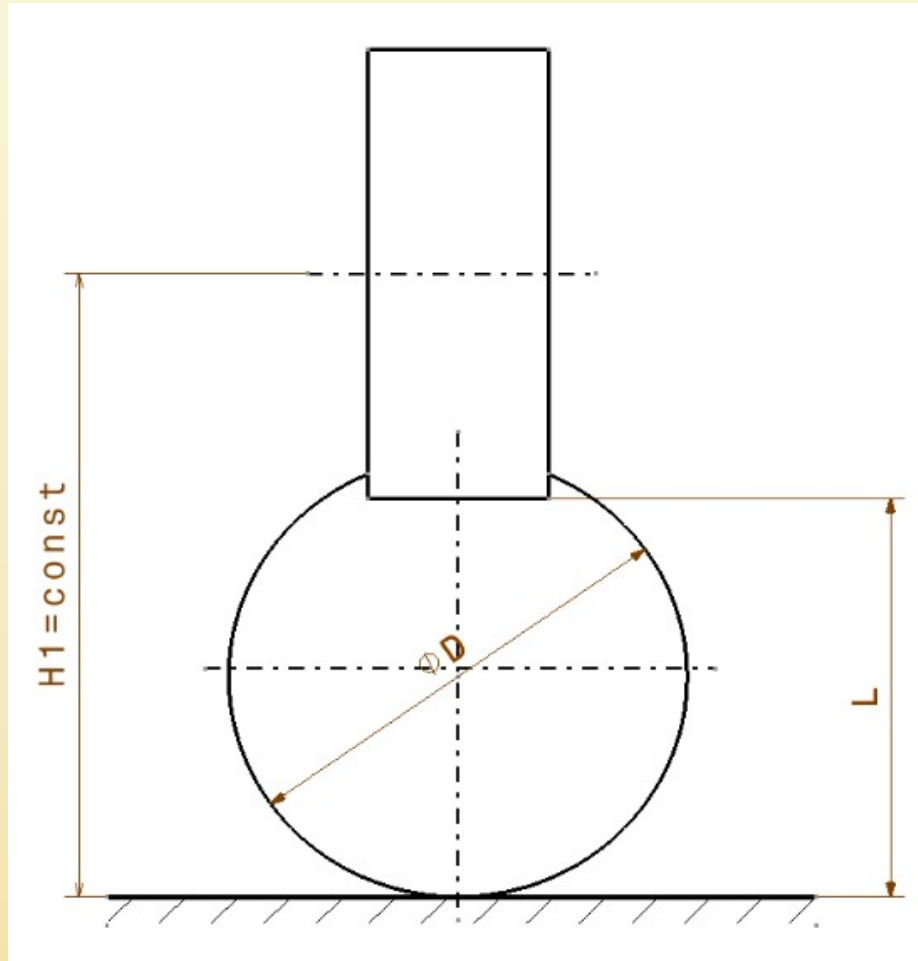


Co-funded by
the European Union



Wpływ wyboru baz technologicznych

Podstawa pomiarowa pokrywa się z podstawą technologiczną: $\varepsilon_b = 0$.



-5-



The European Commission support for the production of this publication does not constitute an endorsement of the contents which reflects the views only of the authors, and the Commission cannot be held responsible for any use which may be made of the information contained therein.



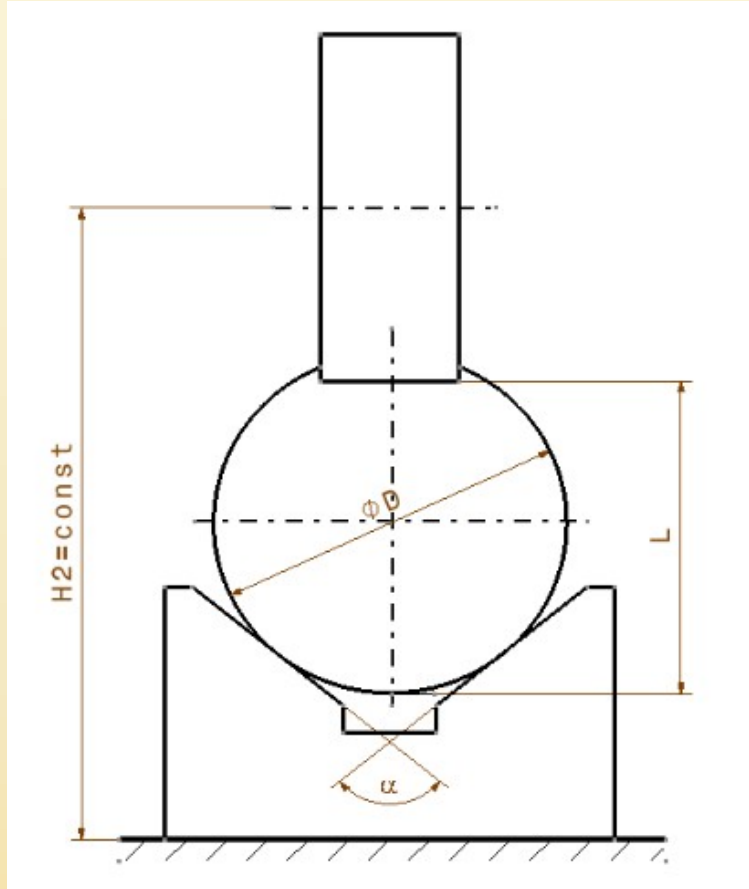
Co-funded by
the European Union



Wpływ wyboru baz technologicznych

Na pryzmacie umieszczą się półfabrykat:

$$\varepsilon_b = \frac{\delta_D}{2} \cdot \left(\frac{1}{\sin \frac{\alpha}{2}} + 1 \right).$$



-6-



The European Commission support for the production of this publication does not constitute an endorsement of the contents which reflects the views only of the authors, and the Commission cannot be held responsible for any use which may be made of the information contained therein.



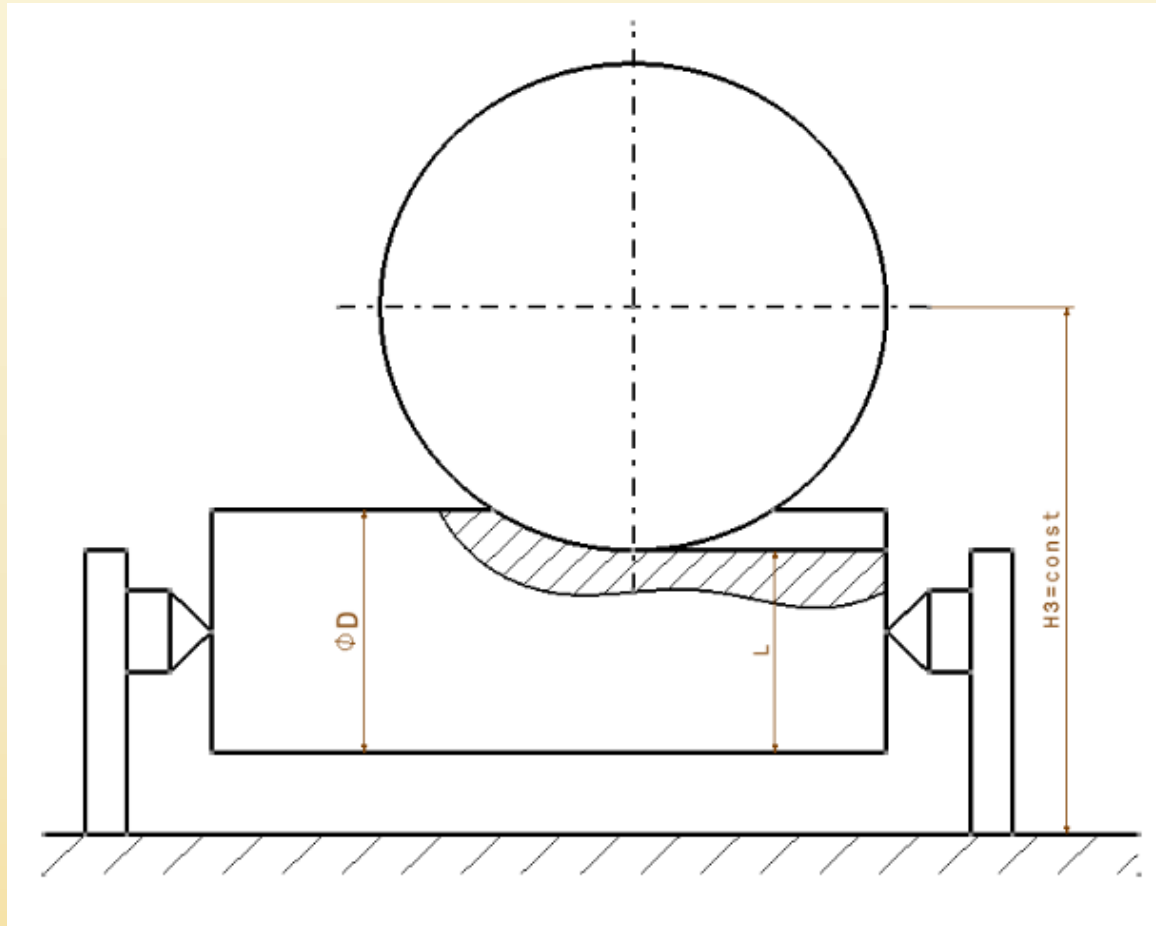
Co-funded by
the European Union



Wpływ wyboru baz technologicznych

Wykrój umieszczany jest na kołkach centrujących:

$$\varepsilon_b = \frac{\delta_D}{2}.$$



-7-



The European Commission support for the production of this publication does not constitute an endorsement of the contents which reflects the views only of the authors, and the Commission cannot be held responsible for any use which may be made of the information contained therein.



Co-funded by
the European Union