



Metoda STEM w kształceniu włączającym

WP2 – Mini Projekt Arkusz roboczy – Dokładność obróbki *Inżynieria (sierpień 2024)*

“Dunărea de Jos” University of Galați

Tytuł projektu: STEM for Inclusive Schools

Akronim: STEMinsCH

Numer referencyjny: KA220-NW-23-30-151162

Partnerzy projektu:

- P1 University Paderborn (UPB), DE
- P2 Universitatea “Dunărea de Jos” din Galați (UDG), RO
- P3 Școala Gimnazială Nr. 7 Galați, RO
- P4 Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Technologii Eksploatacji, PL
- P5 Inovatif ve Girisimci Toplum Dernegi, TR
- P6 Sucessos Criativos, Lda, PT



Arkuszy roboczy dla aktywności:

Nazwa aktywności:

Dokładność obróbki

Opis zadania: Identyfikacja elementów wpływających na precyzję obróbki.

Czas wykonania zadania: 2 godziny

Zaopatrzenie:



Urządzenia mocujące.

Różne części obrabiane.

Narzędzia pomiarowe (suwmiarka, mikrometr itp.).

Metoda:



Zostaną zmierzone wymiary obrabianych części.



Instrukcje:

Odchylenia losowe będą kontrolowane przy użyciu metod statystycznych i teorii prawdopodobieństwa.

Zostaną obliczone granice odchyłeń wynikających z obróbki skrawaniem części.

Nazwa Twojej grupy:



Wpisz w polu imiona członków swojej grupy:





Grafika i tabele:

Wypełnij tabelę 1: $d=26\text{ mm}$; $T=21\text{ }\mu\text{m}$.



Zmierzona wartość	Dopasowanie w polu tolerancji