



Metoda STEM w kształceniu włączającym

WP2 – Mini Projekt

Arkusz roboczy – Wpływ wyboru podstaw technologicznych na dokładność obróbki w frezowaniu

Inżynieria (sierpień 2024)

“Dunărea de Jos” University of Galați

Tytuł projektu: STEM for Inclusive Schools

Akronim: STEMinsCH

Numer referencyjny: KA220-NW-23-30-151162

Partnerzy projektu:

- P1 University Paderborn (UPB), DE
- P2 Universitatea “Dunărea de Jos” din Galați (UDG), RO
- P3 Școala Gimnazială Nr. 7 Galați, RO
- P4 Sieć Badawcza Łukasiewicz - Instytut Technologii Eksploatacji, PL
- P5 Inovatif ve Girisimci Toplum Dernegi, TR
- P6 Sucessos Criativos, Lda, PT

Wsparcie Komisji Europejskiej dla produkcji tej publikacji nie stanowi poparcia dla treści, które odzwierciedlają jedynie poglądy autorów, a Komisja nie może zostać pociągnięta do odpowiedzialności za jakiegokolwiek wykorzystanie informacji w niej zawartych.





Arkuszy roboczy dla aktywności:

Wpływ wyboru podstaw technologicznych na dokładność obróbki podczas frezowania

Opis zadania: Zrozumienie wpływu podstaw technologicznych na precyzję obróbki frezowanych powierzchni.

Czas wykonania zadania: 2 godziny

Zaopatrzenie:



Urządzenia mocujące.

Części obrabiane metodą frezowania.

Metoda:



Zostaną zmierzone wymiary obrabianych części.



Instrukcje:

- Aby zapewnić położenie obrabianej powierzchni na obrabiarkach, części są mocowane na stole maszynowym lub w urządzeniu, które zapewnia kontrolowane położenie względem krawędzi skrawających narzędzia i kierunku posuwu. Położenie to zapewniają bazy technologiczne, którymi mogą być:
 - bazy ustawiające;
 - bazy prowadzące;
 - bazy podporowe.

Nazwa Twojej grupy:



Wpisz w polu imiona członków swojej grupy:





Metoda STEM w kształceniu włączającym
Numer projektu:
2023-1-DE02-KA220-000151162



Współfinansowane przez
Unię Europejską

Wsparcie Komisji Europejskiej dla produkcji tej publikacji nie stanowi poparcia dla treści, które odzwierciedlają jedynie poglądy autorów,
a Komisja nie może zostać pociągnięta do odpowiedzialności za jakiegokolwiek wykorzystanie informacji w niej zawartych.





Grafika i tabele:

Wypełnij tabelę 1:



Numer	Wartości wielkości mierzonych		
	L	D	δ_D
1			
2			
3			