



STEM para Escolas Inclusivas

WP2 –

Folha de Atividades – A Influência da Escolha das Bases Tecnológicas na Precisão da Usagem em Fresamento

Engenharia (agosto de 2024)

Universidade “Dunărea de Jos” de Galați

Título do projeto: STEM para escolas inclusivas

Sigla: STEMInSCH

Número de referência: KA220-NW-23-30-151162

Parceiros do projeto:

- P1 University Paderborn (UPB), DE
- P2 Universitatea “Dunarea de Jos” din Galati (UDG), RO
- P3 Scoala Gimnaziala Nr. 7 Galati, RO
- P4 Siec Badawcza Lukasiewicz - Instytut Technologii Eksploatacji, PL
- P5 Inovatif ve Girisimci Toplum Dernegi, TR
- P6 Sucessos Criativos, Lda, PT



Folha de exercícios para a atividade:

A Influência da Escolha das Bases Tecnológicas na Precisão de Usinagem em Fresamento

nome da atividade

Descrição da tarefa: Compreender a influência que as bases tecnológicas exercem na precisão de usinagem de superfícies fresadas.

Tempo para concluir a tarefa: 2 horas

Suprimentos:



Dispositivos de fixação.

Peças processadas por fresamento.

Método:



As dimensões das peças usinadas serão medidas.



Instruções:

Para garantir o posicionamento da superfície a ser usinada nas máquinas-ferramenta, as peças são fixadas na mesa da máquina ou em um dispositivo que garante uma posição controlada em relação às arestas de corte da ferramenta e à direção de avanço.

Esta posição é assegurada pelas bases tecnológicas, que podem ser:

- estabelecendo bases;
- bases de orientação;
- bases de apoio.



Nome do seu grupo:

Escreva os nomes dos membros do seu grupo na caixa:





STEM para escolas inclusivas

Número do projeto:
KA220-NW-23-30-151162

Co-funded by the
Erasmus+ Programme
of the European Union



O apoio da Comissão Europeia à produção desta publicação não constitui um endosso do conteúdo, que reflete apenas as opiniões dos autores, e a Comissão não pode ser responsabilizada por qualquer uso que possa ser feito das informações nela contidas.





Gráficos e Tabelas:

Preencha a tabela 1:



Número da peça	Os valores das grandezas medidas		
	eu	D	δ_D
1			
2			
3			